

产品说明：

Barracuda® BC-H9-C是一个为手持短枪设计的自旋转工具。其配有一个 9/16高压圆锥形入口连接螺母，附带一个可简易更换的密封组件。两种标准喷头可供选择：低流量喷头(**BC 351-4-18**)和高流量喷头(**BC 351-4-15**)。可根据右方所示表格根据所需流量范围选择四个喷嘴型号。两种喷头型号均配有7/16-20喷嘴孔径，可安装宝石喷嘴总成。如有需要，可将其中两个喷嘴孔堵塞住，但同时需要更换更大的流量的喷嘴以保持工具额定流量值。清洗厚重、粘稠或硬性污垢(例如水泥),建议使用较大孔径两喷嘴型号喷头。清洗稀薄或鳞片装水垢，建议使用四喷嘴型号喷头抛光表面污垢。

低流量喷头gpm (BC-H9LF-C)				
压力 Kpsi	喷嘴直径 in.			
	.014	.015	.016	.017
28			3.3	3.7
32		3.1	3.5	
36	2.9	3.3	3.6	
40	3.0	3.5		

Barracuda® BC-H9-C的轴承和速控装置部件润滑油为自动传动液(ATF)。建议在使用20至40小时后，通过液体注射器，使用ATF油冲洗 或重新灌注壳体内。

标准流量喷头gpm (BC-H9-C)									
压力 Kpsi	喷嘴直径 in.								
	.016	.017	.018	.019	.020	.021	.022	.023	.024
28			4.1	4.5	5.0	5.5	6.0	6.6	7.1
32		3.9	4.4	4.8	5.4	5.9	6.5		
36		4.1	4.6	5.1	5.6	6.2			
40	3.8	4.3	4.8	5.8	6.0				

产品说明：

使用Barracuda®, 需配备一把短枪，短枪需配有溢流阀或压力切断机械装置，可使压力迅速释放。使用时，短枪的整体长度(包括Barracuda®工具本身的长度)必须大于操作者手臂至脚跟的长度以确保操作者在使用清洗短枪时不会使脚部意外受伤。建议操作者的体重至少是工具正常工作状态下产生的推力的三倍。选择合适的喷嘴型号安装至喷头上，安装时建议在喷嘴螺纹上使用Parker螺纹伴侣和Teflon胶带来密封螺纹。将Barracuda®固定在短枪上。在连接高压胶管与短枪之前，请冲刷高压胶管以确保高压胶管内没有污垢影响产品正常使用。高压设备组装好后，工具增压到达正常工作压力之前，需检测溢流、释压系统是否运作正常。Barracuda®高压密封在低压力时会出现漏水状况，当压力逐渐上升后，漏水状况会停止。为工具增压时需注意，短枪操作者需靠近并控制短枪溢流阀，高压泵操作者需逐渐增加压力使短枪操作者逐渐习惯工具增压时带来的反冲力。Barracuda®正常工作时，根据清洗表面污垢的难易程度可调节喷头与清洗表面的距离(50-100mm)。

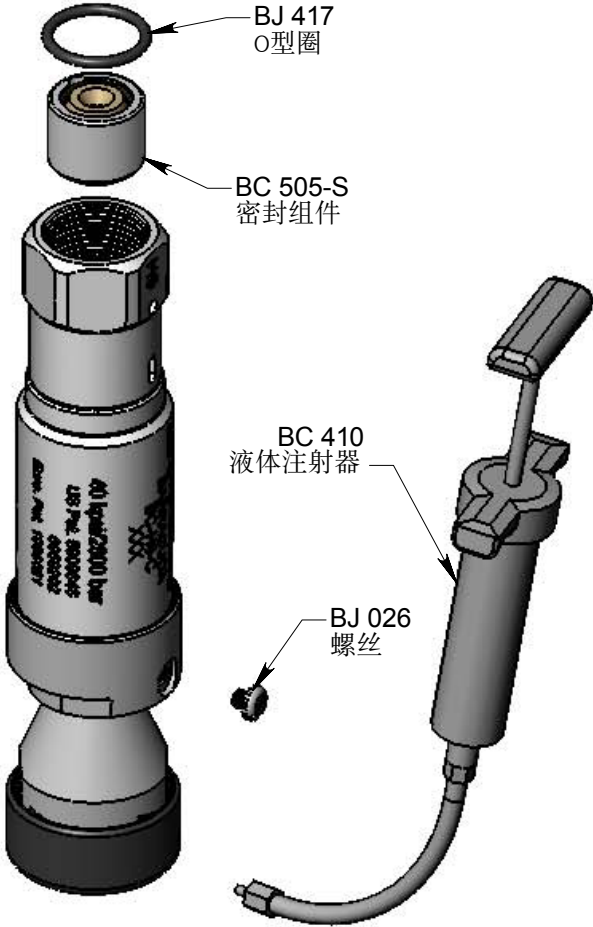
常见问题解决：

高压密封漏水：如果水从壳体单圆孔中留出，则表示入口连接处漏水。如果水从壳体狭槽内流出，则表示高压密封处漏水。在使用中发现漏水，需要将其从手持枪中卸下，拆出固定密封组件的o型圈O-Ring (BJ 417)，然后更换密封组件。

高压密封磨损过快：将密封组件拆出并检查。检查阀心座是否有缺口或磨损当高压密封的寿命出现明显的递减时，则表示需要更换密封固定套。极少情况下，控制速度的弹簧会折断，导致工具旋转过快，加速密封的磨损。

停止旋转：请检查喷嘴是否被完全堵塞或部分堵塞。请将堵塞物从喷头上完全移除，不可以将堵塞物从喷嘴处捅进喷头内。请结合产品说明中所配表格检查安装的喷嘴型号是否正确。如果上述部分均显示正确，则需要将其重新拆卸安装或维修。如果重组后，产品开始旋转，但在增压过程中突然停止旋转，则表示轴承RJ 007被反向安装导致工具停止旋转，此时需要重新拆卸安装工具，将轴承摆放在正确的方向上。

产品维护：



BJ 417
O型圈

BC 505-S
密封组件

BC 410
液体注射器

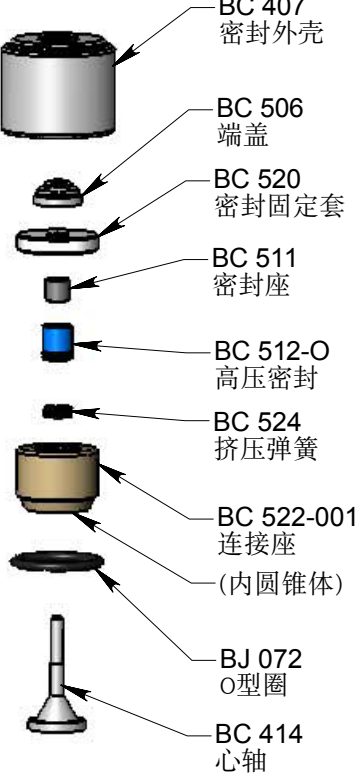
BJ 026
螺丝

更换密封阀心组件：

- 从入口连接处拆出O型圈(BJ 417)，最简单的方式是从靠近入口连接处的单圆孔内推出O型圈。
- 使用两个撬杆，伸入狭槽内将密封组件(BC 505-S)推出壳体。
- 将壳体翻转，入口连接处朝上。将新的密封组件放入入口连接孔内，重新放入固定密封组件的O型圈。

Barracuda® 使用的润滑油为ATF自动传动液。我们建议工具每工作20至40小时，便需要将壳体内的润滑液全部更新。

- 拆除螺丝(BJ 026)
- 将液体注射器(BC 410)拧入螺丝孔内。
- 将新的ATF油灌入壳体内,壳体内旧的ATF油将会从狭槽内流出。
- 待新的ATF油从狭槽内流出,可拧下液体注射器,将螺丝拧会螺丝孔内。



BC 407
密封外壳

BC 506
端盖

BC 520
密封固定套

BC 511
密封座

BC 512-O
高压密封

BC 524
挤压弹簧

BC 522-001
连接座

(内圆锥体)

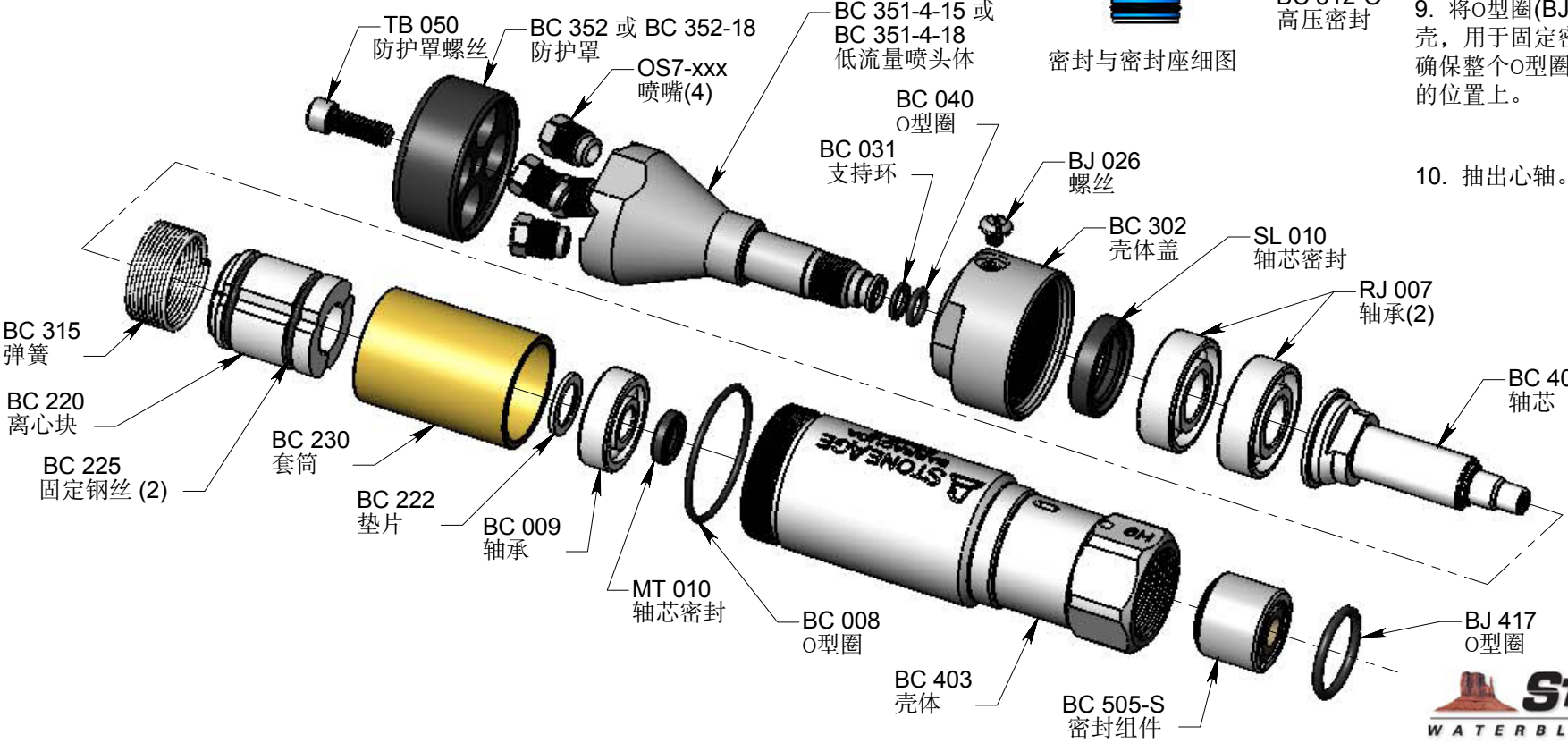
BJ 072
O型圈

BC 414
心轴

密封与密封座细图

密封组件组装：

- 将心轴(BC 414)摆放在一个平整的表面上。
- 将连接座(BC522-001)放在心轴上，并且内圆锥体末端朝向心轴底部。
- 将挤压弹簧(BC 524)放入连接座的小孔内。
- 将高压密封(BC 512-O)放入连接座的小孔内。请根据下图所示，带有O型圈的密封末端朝下。
- 如图所示，安装密封座(BC 511)时需确保斜切面对高压密封。
- 将密封固定套(BC 520)套在密封座上。
- 安装端盖(BC 506)。
- 将密封外壳(BC 407)套在整个组件之外，然后连带心轴，将整个组件抬起。
- 将O型圈(BJ 072)放入密封外壳，用于固定密封内的配件，需确保整个O型圈完全安装入合适的位置上。
- 抽出心轴。



TB 050
防护罩螺丝

BC 352 或 BC 352-18
防护罩

OS7-xxx
喷嘴(4)

BC 351-4-15 或
BC 351-4-18
低流量喷头体

BC 040
O型圈

BC 031
支持环

BJ 026
螺丝

BC 302
壳体盖

SL 010
轴芯密封

RJ 007
轴承(2)

BC 401
轴芯

BJ 417
O型圈

BC 505-S
密封组件

BC 403
壳体

MT 010
轴芯密封

BC 008
O型圈

BC 009
轴承

BC 222
垫片

BC 230
套筒

BC 225
固定钢丝 (2)

BC 220
离心块

BC 315
弹簧



STONEAGE
WATERBLAST TOOLS
© 2009 StoneAge®, All Rights Reserved

清洗器拆卸：

1. 从壳体入口连接处拆下o型圈(BJ 417)。
依据产品维护，拆卸密封组件(BC 505-S)。

2. 将壳体盖(BC 302)拧松，抽出壳体(BC 403)，
拆出套筒(BC 230)。

3. 如果轴芯密封(MT 010)有受损需要更换，可使用
卡环拆装钳将其从壳体上卸下。

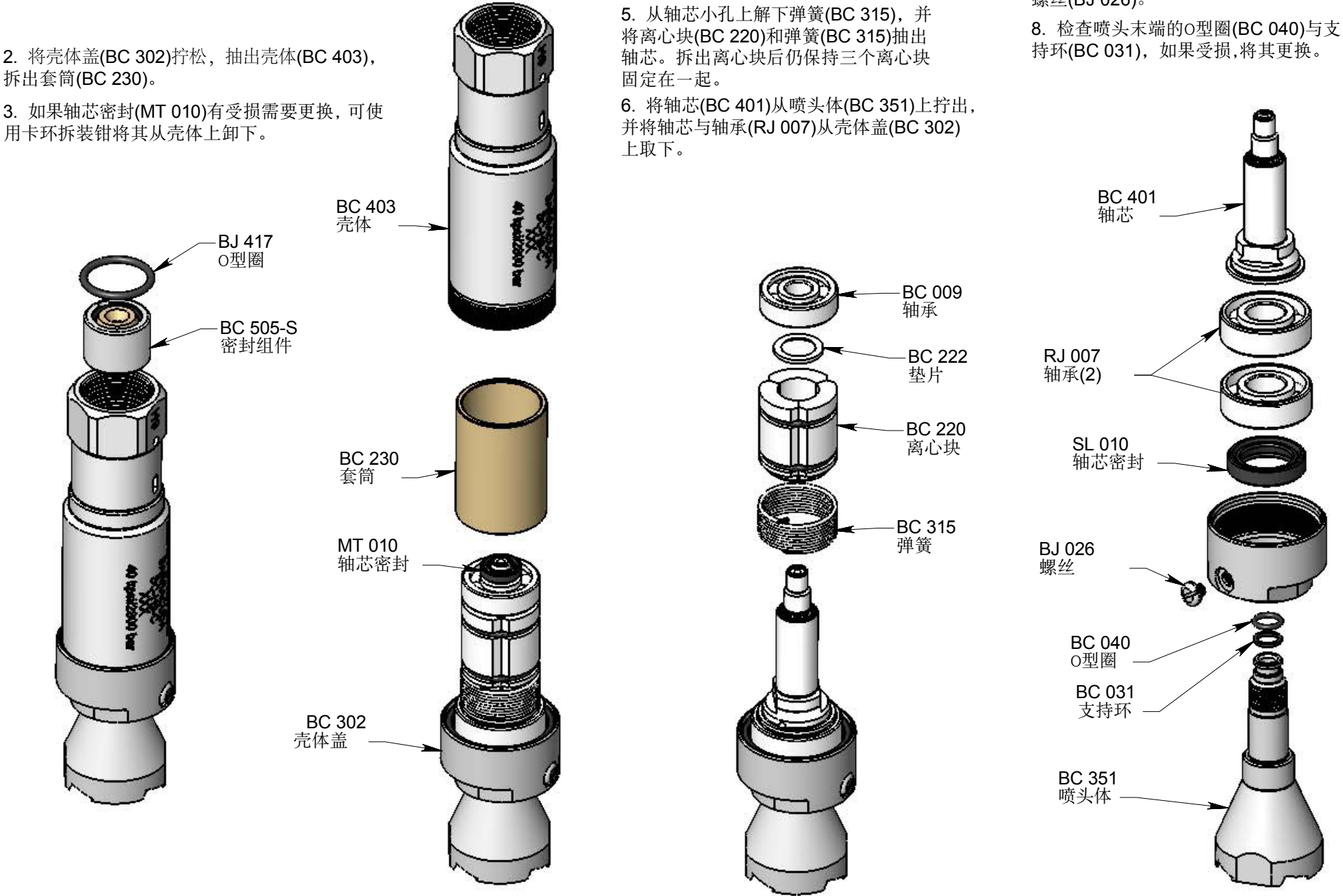
4. 从轴芯上抽出轴承(BC 009)并拆出垫片
(BC 222)。

5. 从轴芯小孔上解下弹簧(BC 315)，并
将离心块(BC 220)和弹簧(BC 315)抽出
轴芯。拆出离心块后仍保持三个离心块
固定在一起。

6. 将轴芯(BC 401)从喷头体(BC 351)上拧出，
并将轴芯与轴承(RJ 007)从壳体盖(BC 302)
上取下。

7. 如果轴芯密封(SL 010)已受损,将其
从壳体盖上拆出并更换。然后拧出
螺丝(BJ 026)。

8. 检查喷头末端的o型圈(BC 040)与支
持环(BC 031)，如果受损,将其更换。



清洗器安装：

1. 在喷头体(BC 351)上安装支持环(BC 031)和o型圈
(BC 040)。安装时需注意他们的摆放顺序，并在o型圈
上涂抹润滑膏，工具螺纹上涂抹金属防粘剂。

2. 在壳体盖(BC 302)上安装轴芯密封(SL 010)。在
密封的边缘涂抹Armour-All黄机油，将旋转体盖与密
封一同插入喷头末端。

3. 将轴承(RJ 007)安装到喷头体上。安装时需要依据下
图所示顺序与方向安装轴承。

4. 将轴芯(BC 401)旋入喷头体，并以30英尺/磅力将其拧紧。

5. 将弹簧(BC 315)的一个末端放入离心块(BC 220)上
的小孔内，然后将离心块和弹簧插入轴芯上，并将弹簧
的另一个末端放入轴芯上的小孔内。

6. 将垫片(BC 222)放置在离心块顶端垫片的斜切面一
侧面向离心块。

7. 将轴承(BC 009)套在轴芯上，并将套筒(BC 230)套
在安装好的轴芯外。

8. 将o型圈(BC 008)安装在壳体(BC 403)上。

9. 最后安装轴芯密封(MT 010)。

10. 在主体的螺纹处涂抹金属防粘剂，然后将旋转
体盖拧上，并以45英尺/磅力拧紧。

11. 按照产品维护说明，安装密封组件。

12. 按照产品维护中所描述，为产品注入ATF自动传
动液。最后安装螺丝(BJ 026)。

